



HERBST

Ihr Oberflächenveredler



ISO 9001:2008 Qualitätsmanagement

Wir sind zertifiziert


Regelmäßige freiwillige Überwachung nach ISO 9001:2008



Kirschenleite 27
91220 Schnaittach

www.herbst-galvano.de
info@herbst-galvano.de

Telefon 09153 / 9 70 99-0



Luigi Galvani hat es begonnen, wir führen es seit 30 Jahren fort!

Was der italienische Arzt Luigi Galvani im Jahre 1760 entdeckte ist heute unser wertvolles Handwerk.

Wir veredeln in unserem mittelständischen Familienunternehmen seit 1985 mit galvanischen und chemischen Verfahren gängige Oberflächen für Unternehmen unterschiedlichster Industrie- und Handwerkszweige.

Die Möglichkeit Sonderwerkstoffe oder elektrokeramische Bauteile zu beschichten macht die Firma Herbst ebenso besonders wie unsere Handgalvanik, die heute nur von wenigen Firmen angeboten wird. So machen wir die Veredelung kleinster Losgrößen möglich und sind in der Lage kleinste und sehr große Teile zu veredeln.

Zufriedene Kunden sind unser Antrieb - das bestimmt unser Handeln!

Unsere hohen Qualitätsansprüche honorieren unsere Kunden aus den verschiedensten Branchen.

Luftfahrt-Elektronik

**Maschinen- und
Sondermaschinenbau**

Verkehrstechnik

Keramische-Industrie

Automobil-Industrie

Rüstungs-Industrie

Leiterplatten-Industrie

**Elektro- und
Elektronik-Industrie**

Spielwaren-Industrie

Prototypenbau

Medizintechnik

...und viele mehr



Unser Team ist für Sie da!

Auf einer Betriebsfläche von über 2000m² arbeiten 19 Kolleginnen und Kollegen daran, Ihnen qualitativ hochwertig beschichtete Bauteile zu Ihrer Zufriedenheit auszuliefern.

Wir sind stolz in unserer kleinen Firmenfamilie qualifizierte und motivierte Mitarbeiter zu haben, die zum Teil schon viele Jahre im Unternehmen sind und zu einer gesunden Alterstruktur von jung bis alt beitragen.

Nur so und mit der Förderung unseres Nachwuchses ist es möglich unseren Betrieb nachhaltig auch in die Zukunft führen zu können.

Die Qualität gehört zu unseren ersten Grundsätzen!

Für Sie beginnt unsere Qualität mit dem Moment Ihres Auftrags. Die korrekte und detaillierte Weitergabe an die Produktion, die protokollierten Arbeitsschritte und die abschließenden Endkontrollen führen zu hochwertigen Ergebnissen.

Möglich machen das unsere modernen Anlagen sowie Prüfungen der fertigen Bauteile in unserem Labor. Hier stehen verschiedene Schichtdicken-Meßverfahren, wie z.B. die Messung mittels Röntgenstrahlung (X-Ray) zur Verfügung. Auf Wunsch erhalten Sie über unsere Messungen ein Zertifikat, so haben Sie es schwarz auf weiß.



Bei uns wird **UMWELT** groß geschrieben!

Qualität spielt nicht nur für unseren Betrieb als solchen eine große Rolle! Zu qualitativer Arbeit gehört für uns auch ein Blick über den Tellerrand hinaus.

Darum nimmt der Umweltschutz bei uns schon immer einen hohen Stellenwert ein.

Bereits seit vielen Jahren sind wir abfall- und seit 1996 sogar abwasserfrei. So können wertvolle Rohstoffe recycelt und wiederverwendet werden und die immer aufwendiger werdende und umweltbelastende Endlagerung entfällt.

2009 konnten wir eine neue Recycling-Versuchsanlage erproben und weiterentwickeln. 2011 folgte der Anschluß eines eigenen Blockheizkraftwerks.

Mit dem Neubau unserer Firmengebäude direkt an der A9 im neuen Schnaittacher Gewerbegebiet erfuhr der Umweltschutz weitere innovative Modernisierungen.

Dazu zählt die Inbetriebnahme eines zweiten neuen Blockheizkraftwerkes in Kombination mit einer Photovoltaik-Anlage bei einer elektrischen Gesamtleistung von ca. 275 KW, sowie zwei neu konzipierter Abwasser-Verdunster.



Somit ist unser Betrieb trotz erheblich erweiterter Fertigung wieder abwasser- und abfallfrei.

Derzeit entwickeln wir ein intelligentes Energie-Management-System, um möglichst die gesamte Energie regenerativ und umweltschonend zu erzeugen, die im Betrieb benötigt wird.

Nicht alles was glänzt ist gold! Wir können z.B. auch silber und...

Die Möglichkeiten Bauteile durch galvanische und chemische Beschichtungen zu veredeln sind sehr

Beschichtungsverfahren		Badabmessungen in mm		
		L	B	H
 Cu Kupfer	gal. Cu cyanidisch	1400	450	800
	gal. Cu sauer	1200	400	350
 Sn Zinn	gal. Sn-glanz	1200	500	400
	gal. Sn-matt	1400	450	800
	gal. Sn-halbglanz	1500	1100	450
 Ni Nickel	Ni-strike	1200	500	400
	gal. Ni	1450	850	600
	schwarz Ni	1200	500	400
chem. Ni, mittelphosphorhaltig		2100	1150	730
chem. Ni, hochphosphorhaltig		2100	1150	730

Beschichtungsverfahren		Badabmessungen in mm		
		L	B	H
 Au Gold	gal. Au	800	700	300
	(technisch +dekorativ)			
	(Au; AuFe; AuCo; AuCu)	*		
 Ag Silber	gal. Ag	1500	1200	450
	gal. Ag mit Anlaufsch.	1500	1200	450

* Rotgold 650 x 500 x 250 mm

Nicht alles was glänzt ist gold!
Wir können z.B. auch silber und...

Beschichtungsverfahren	Badabmessungen in mm		
	L	B	H
Brünieren			
von Stahl bis 2 to. Stückgewicht	2500	1200	700
von Edelstahl	1800	400	500
Phosphatieren			
Zink- und Manganphosphat von Stahl bis 2 to Stückgewicht (Zn-Druckguß nur Kleinteile)	2000	1200	600
Beizen und Passivieren			
von hochlegierten Stählen	4000	900	400
Außerdem bieten wir folgende Sonderverfahren an:			
Glanzbeizen und Chemisches Entgraten von Messing und Kupfer	<p>Diese Grundwerkstoffe können bei uns im Hause mit den Beschichtungsverfahren in Kleintrommel, Großtrommel und Gestellware beschichtet werden: Stähle, hochlegierte Stähle, Buntmetalle, Zn-Druckguß, Aluminium, Aluminium-Druckguß, Blei, Silber, Neusilber. Auch Sonderwerkstoffe sind auf Anfrage möglich!</p>		
Reinigen, Beizen, Passivieren von Messing, Kupfer, div. Stählen			
Schwarz färben von Zn-Druckguß			
Passivieren von Aluminium (CrVI-frei, oder chromfrei)			
Reinigen, Entfetten von Metallen und Kunststoffen			
Tempern und weichglühen			
Teile abdecken (partielles Beschichten)			



Galvanotechnische Spezialbeschichtungen

Oberflächenbeschichtungen von keramischen Bauteilen, Sonderwerkstoffen und Sonderverfahren

Ätzen, Bekeimen und Vollmetallisieren von keramischen Werkstoffen

Metallisieren von grundversilberten, mit Cu, TiMo und NiCr-gesparterten, gedruckten, geätzten und aktivierten Bauteilen

Mit den Beschichtungsverfahren:

chem. Ni, mittelposphorhaltig

gal. Ag

chem. Ni, hochphosphorhaltig

gal. Ag mit Anlaufschutz

gal. Ni

gal. Au (auch Rotgold möglich)

gal. Sn-glanz

chem. Au

gal. Sn-matt

gal. Cu

auch in Schichtkombinationen möglich

Aufbringen von Isolierschichten (auch zwischen den einzelnen Schichten möglich)

Widerstandsmessungen (mOHM)

Ablegier- und Löttest

Reinigen und Entfetten von keramischen Bauteilen

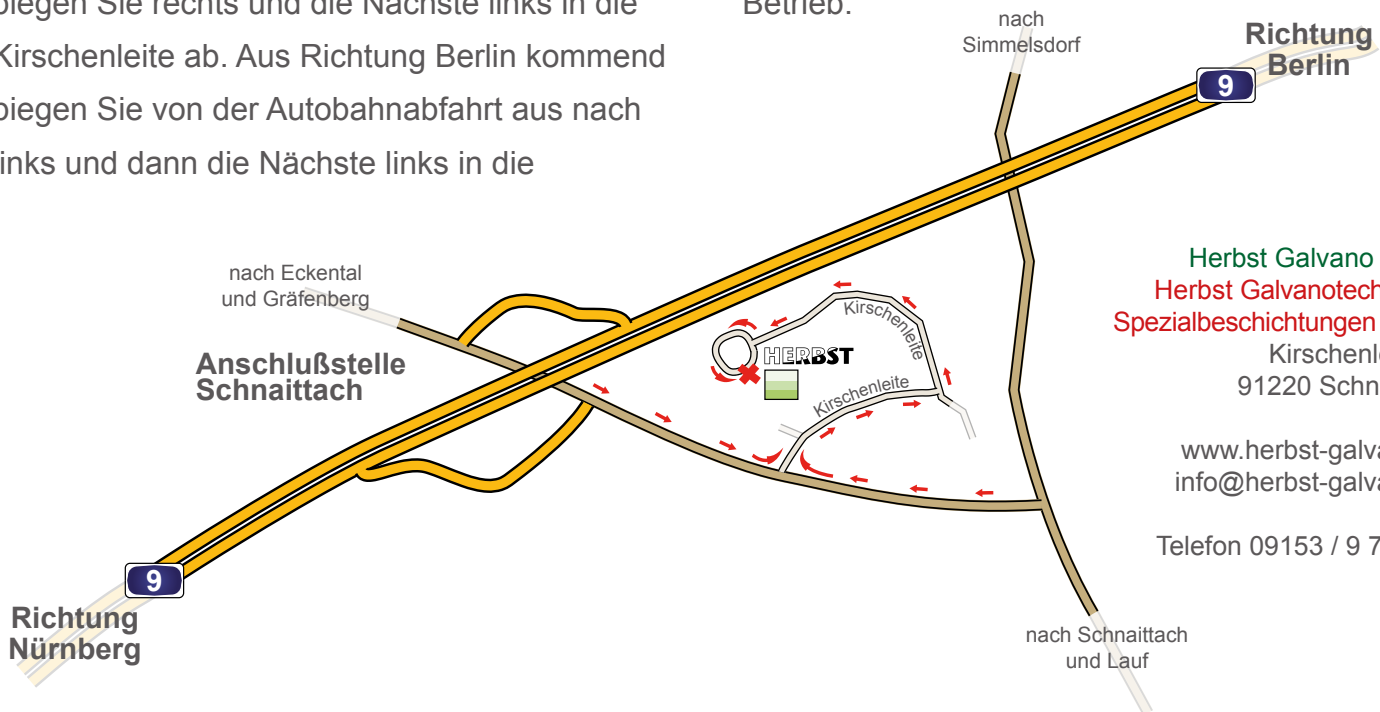
Ätzen von keramischen Bauteilen

Sonderbeschichtungen und Verfahren auf Anfrage möglich

Der schnelle und sichere Weg zu uns!

Von der Autobahn A9, Anschlußstelle Schnaittach erreichen Sie uns in wenigen Minuten im Gewerbegebiet Schnaittach. Von Nürnberg kommend biegen Sie rechts und die Nächste links in die Kirschenleite ab. Aus Richtung Berlin kommend biegen Sie von der Autobahnabfahrt aus nach links und dann die Nächste links in die

Kirschenleite ab. In der Kirschenleite biegen Sie noch einmal links ab und fahren bis zum Ende der Straße, dort finden Sie linker Hand unseren Betrieb.



Herbst Galvano GmbH
Herbst Galvanotechnische
Spezialbeschichtungen GmbH
Kirschenleite 27
91220 Schnaittach

www.herbst-galvano.de
info@herbst-galvano.de

Telefon 09153 / 9 70 99-0